

Nautilus lensepumpe 8/1

Produktnummer: RO52470A-001

Når du må flytte mye vann!

Rosenbauer har i over 100 år utviklet og produsert et vidt spekter av pumper for brannvesen. Med NAUTILUS bringer Rosenbauer for første gang en elektrisk drevet nedsenkbar pumpe på markedet.

NAUTILUS nedsenkbar pumpe er utprøvd og sertifisert etter DIN 14425 "Bærbare nedsenkbarepumper med elektrisk drift" i tillegg til standardbladet "nedsenkbar pumpe" fra ÖBFV.

NAUTILUS 8/1 med 30 kg (inklusive kabel) en av de letteste pumpene i sin klasse. Pumpen har to håndtak, som er formet utover for å sikre optimal ergonomi under bæring. Posisjonen til håndtakene sørger i tillegg til at den ikke dunker i foten når den bæres.

Lavtsugende til få millimeter

Den integrerte lavtsugeinnretningen gjør NAUTILUS nedsenkbar pumpe istand til å pumpe vann ned til noen få millimeter med full ytelse:

NAUTILUS 8/1: ca. 8 mm. Lavtsugingen er helt integrert i pumpen, det er ikke nødvendig å fjerne gitter eller montere på tilleggsutstyr.

NAUTILUS 8/1 kan også flytte skittent vann (sand og gjørme og grus) inntil en partikkelstørrelse på 10 mm.

Et løfteøye er montert på pumpedekselet spesielt for feste av karabineren på arbeidslinen. Dermed kan NAUTILUS sikkert senkes og heves i arbeidslinen. Pumpen har en slank design. Dette gjør den lett å lagre i kjøretøyet og gjør også at den kan brukes i smale sjakter og brønner.

- * Pumpen kan kjøres i vertikal, horisontal eller fullstendig nedsenket posisjon
- * Kontrollåpning for mekanisk tetning: brukeren av pumpen kan kontrollere den mekaniske tetningen til enhver tid
- * Kuttsikker, varme- og kuldebestandig PUR-spesialkabel (20 m)
- * Kabelholder: lagre kablen direkte på pumpen og spare plass
- * Kabelstrammeavlastning for å unngå skader i kabelgjennomføringsområdet

Sertifisert etter DIN 14425 Typ 8/1 standardbladet "nedsenkbar pumpe" fra ÖBFV.

Pumpen drives med vilje av elektronikk uten mulige feilkilder som dreieringsautomatisk.

Med dreieretningsvisning på CEE-pluggen / motorbeskyttelse på/av. Kan dreieretningen ved behov enkelt endres med fasevenderen på stikkontakten.

Ytelsen til NAUTILUS 8/1 ligger ca. 17 % høyere enn minimumskravene i henhold til DIN 14425 ved 1 bar. Derfor er NAUTILUS 8/1 blandt de kraftigste pumpene i sin klasse.

Gj.strømn. Trykk

(l/min) - (bar)

1330 - 0,00

1170 - 1,00

600 - 1,50

120 - 2,00

0 - 2,10

Tekniske data:

Strømtilkoplelig: 400 V / 3 fase

Strømbehov: 4,2 kVA, cos 0,8

Kraftbehov: 2,8 kW

Merkestrøm: 6A



Tilkoplingskabel: H07RN-F 4G1.5. Lengde: 20 m.
Trykktilkoplig: G 2 1/2" utv.
Partikkelstørrelse: 10 mm
Temperatur væske: 35°C, korttids inntil maksimalt 60°C
Dimensjon (Ø x H): 259 x 485 mm
Vekt (inkl. kabel): 30 kg
Beskyttelse pumpe: IP 68



Kontakt

Egenes Branneteknikk AS
Nulandsvika 1
4405 Flekkefjord
Tlf.: 3832 0800
e-post: post@egenes.as

www.egenes.as

Les mer om produktet her:

<https://www.egenes.as/product?number=RO52470A-001>